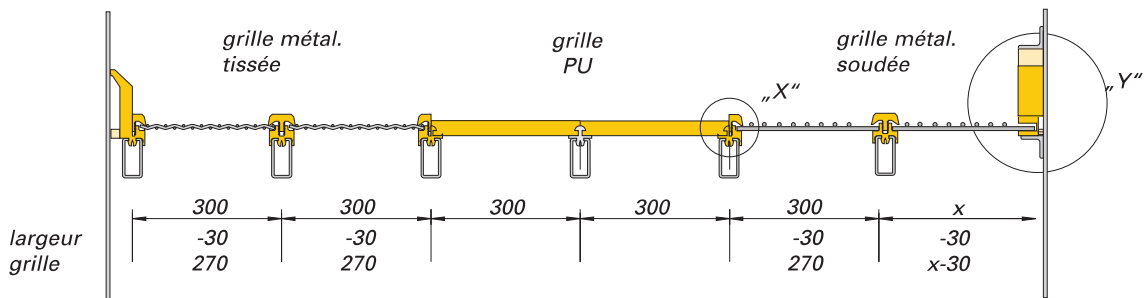


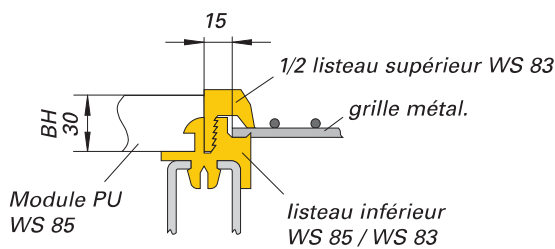
WS 83 – Toiles métalliques tissées ou soudées en combinaison avec le système WS 85

L'utilisation de grilles métalliques en combinaison avec des toiles polyuréthane ou caoutchouc peut apporter certains avantages:

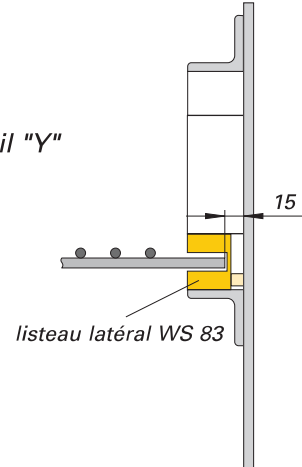
- lors d'une surcharge de la claie du crible
- lors d'une modification temporaire de coupure
- lors de colmatage des toiles PU



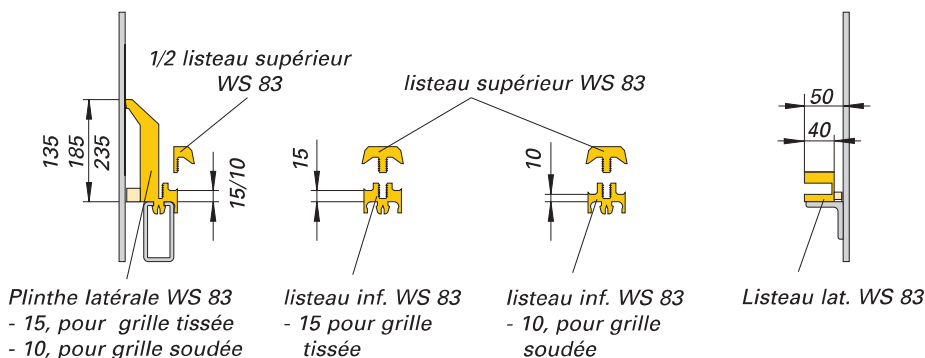
Détail "X"



Détail "Y"



Détail des composants WS 83



WS 83

... approprié pour le criblage à sec ou sous eau
pour grilles métalliques tissées ou soudées



Détails de montage:

Outillage: maillet, ~ 200 gr
graisse / huile et pinceau

- lubrifier légèrement le profilé WS et /ou le listeau inférieur WS 83
- emboîter le listeau sur le profilé WS, en respectant l'alignement listeau WS 83 et profilé WS à chaque extrémité
- positionner grilles et listeaux latéraux
- placer les grilles médianes sur les profilés WS 83 inférieurs
- mettre les listeaux supérieurs en légère pression sur les grilles
- égaliser l'alignement des toiles à l'extrémité des profilés
- monter les plinthes et les cales
- procéder au "clipsage" final des profilés supérieurs
- vérifier l'ensemble plinthes / cales



WS 83

L'utilisation de grilles métalliques tissées ou soudées à diamètres de fils différents provoque obligatoirement des épaisseurs d'emboîtement variables. A cet effet, nous disposons de listeaux WS 83 adaptables qui se différencient comme suit:

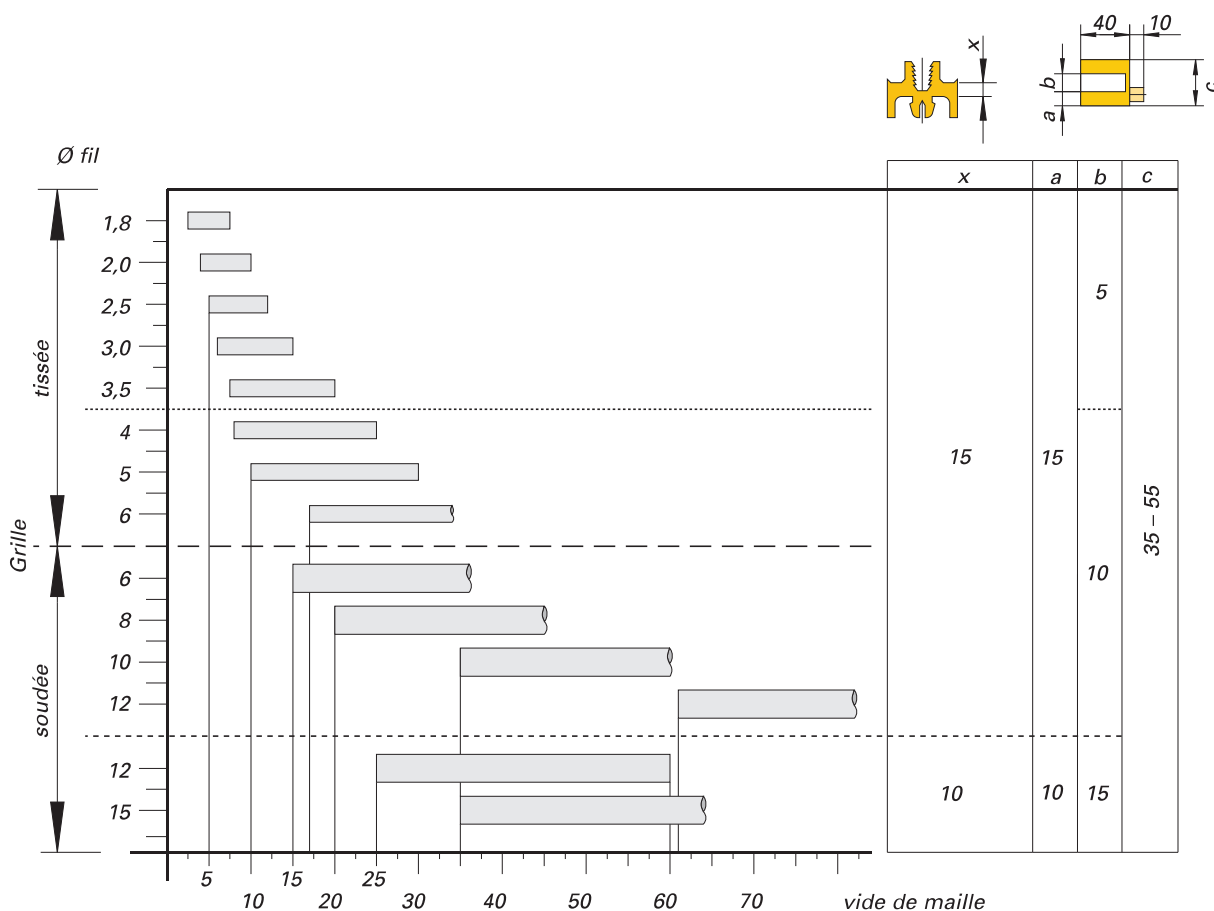
Listeau WS 83 supérieur: reste identique dans tout type de toile métallique

Listeau WS 83 inférieur: se différencie par la côte "X"
 "X" = 15, pour diamètre de fil jusqu'à 12,0 mm
 "X" = 10, pour diamètre de fil supérieur à 12,0 mm
 La détermination exacte de la côte "X" est également tributaire du vide de maille comme défini sur le tableau ci-dessous

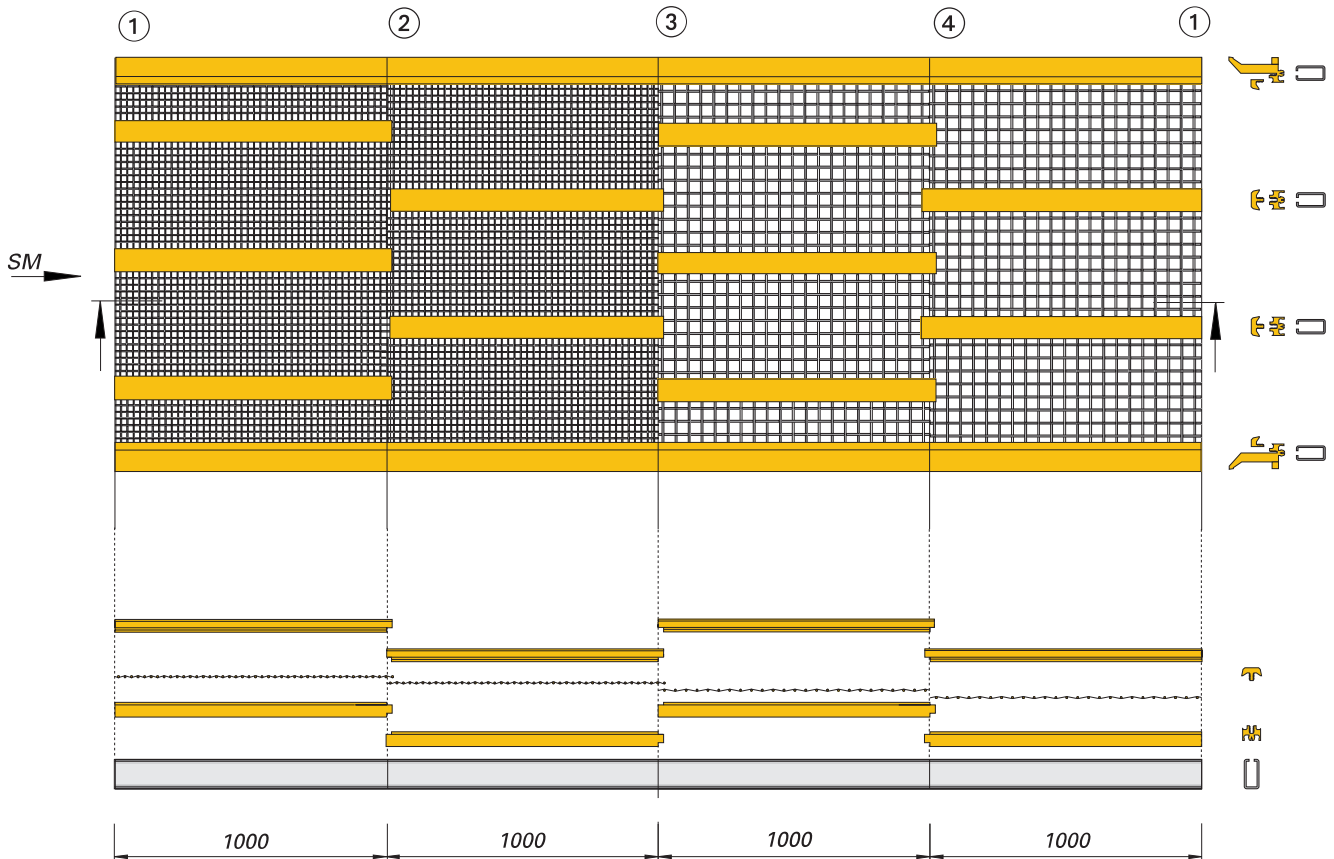
Listeau WS 83 latéral: selon le diamètre du fil ainsi que le type de toile se différencie par la côte "a" + "b"

Des précisions techniques sont données sur le tableau ci-dessous.

Lequel des listeaux inférieur ou latéral s'appareille avec tel ou tel type de toile ?
 Comme déjà précisé précédemment, le listeau supérieur est invariable.



WS 83 – Lors d'un montage de profilés WS en quinconce



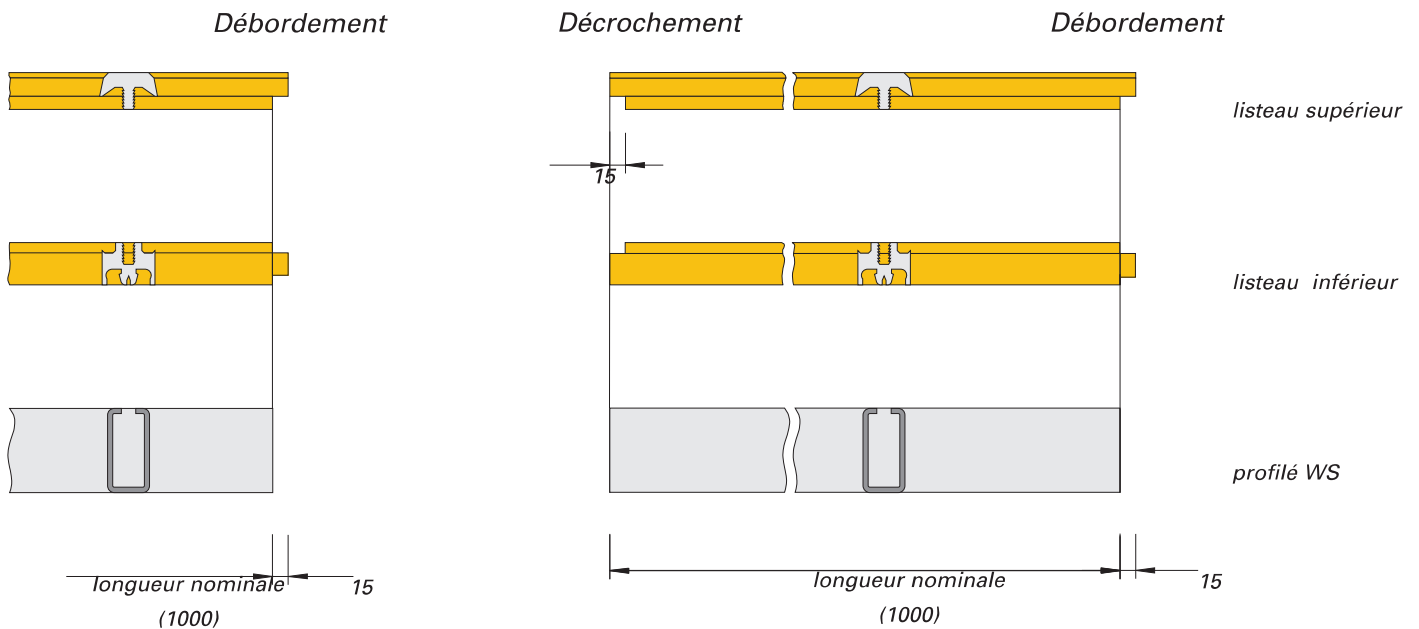
Lors d'applications dont le diamètre du fil n'excède pas 2,2 mm, il est fortement conseillé de prévoir un débordement de 15 mm sur un côté de la grille afin d'éviter toute "échappée" possible (jonction (2) et (3)). Les listeaux WS 83 munis de débordements aux deux extrémités sont conçus à cet effet afin de maintenir la toile plane.

Pour les grilles dont le diamètre du fil est compris entre 2,5 et 3,0 mm, il est également conseillé d'utiliser des listeaux WS 83 supérieurs et inférieurs avec décrochement afin que les toiles puissent déborder correctement l'une sur l'autre (jonction (4)).

Pour toute autre grille métallique dont le diamètre du fil est supérieur à 3,0 mm, un débordement ne s'avère pas nécessaire

Côte alimentation	①	Grilles et profilés sont à la même hauteur
Jonction	②	montre un débordement de toile métallique dont le fil est inférieur à 2,2 mm Le listeau est pourvu d'un débordement à une extrémité et d'un décrochement de l'autre
Jonction	③	montre un débordement de toile métallique dont le fil est compris entre 2,5 et 3,0 mm de diamètre le listeau est pourvu d'un débordement de toile métallique e dont le fil est compris entre 2,5 et 3,0 mm de diamètre
Jonction	④	idem ci-dessus
Jonction	①	Grilles et profilés sont à la même hauteur

WS 83 – Listeaux avec débordement et/ou décrochement

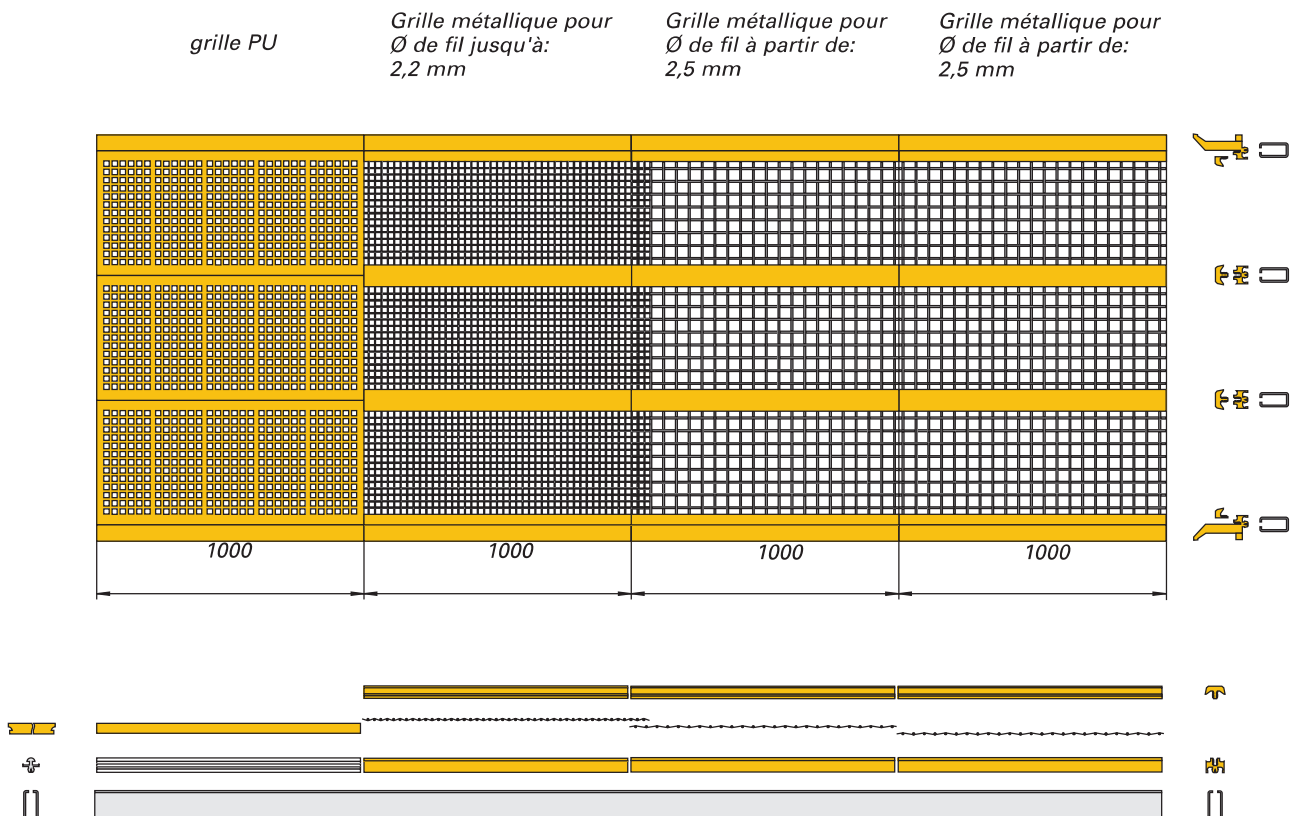


Important: le décrochement est compris dans la longueur nominale du listeau WS 83, alors que le débordement vient en plus

Ø fil	Longueur grille	Longueur des listeaux WS 83	
1,8	Longueur nominale + débordement	Longueur nominale + décrochement + débordement	Toile
2,0	Longueur nominale + débordement	Longueur nominale + décrochement + débordement	
2,2	Longueur nominale + débordement	Longueur nominale + décrochement + débordement	
2,5	Longueur nominale	Longueur nominale + décrochement + débordement	
3,0	Longueur nominale	Longueur nominale + décrochement + débordement	
3,5	Longueur nominale	Longueur nominale + décrochement + débordement	
4,0	Longueur nominale	Longueur nominale	
5,0	Longueur nominale	Longueur nominale	Grille
6,0	Longueur nominale	Longueur nominale	
6,0	Longueur nominale	Longueur nominale	
8,0	Longueur nominale	Longueur nominale	
10	Longueur nominale	Longueur nominale	
12	Longueur nominale	Longueur nominale	
15	Longueur nominale	Longueur nominale	

WS 83 avec profilés-WS alignés

Lors d'applications dont le diamètre du fil n'excède pas 2,2 mm, il est fortement conseillé de prévoir un débordement de 15 mm sur un côté de la grille afin d'éviter toute "échappée" possible. Dans ce cas, les listeaux WS 83 ne sont pourvus ni de décrochement, ni de débordement.



Démontage:

Outillage: Tournevis ~ 14 mm
Maillet ~ 2000 gr

- insérer le tournevis sous le listeau supérieur et faire levier, puis terminer de le déboîter à la main
- Libérer les plinthes latérales
- Retirer les grilles métalliques
- Pour le démontage du listeau inférieur, insérer le tournevis sous le listeau au niveau du profilé WS et faire levier, puis terminer de le déboîter à la main

